

HermesQ 贴标机系列

(HermesQ/4114/4712/3014/5112)

HermesQ 贴标主机搭配 4114、4712、3014、5112 等贴标手臂是先进可靠，即时打印贴标一次完成的解决方案，可以配套在生产线上，实现各种方向的自动贴标。



应用范例



机种类型:



窄幅机种

小标签专用

1.1 贴标主机	HERMES Q2	
打印分辨率 dpi	300	600
最快打印速度 mm/s	300	150
最大打印宽度 mm	56.9	54.1
纸卷外径 mm	205 / 305	
最大标签宽度 mm	58	



多元应用机种

最畅销的工业广泛应用机种，搭配多元配件。

1.2 贴标主机	HERMES Q4.3		HERMES Q4	
打印分辨率 dpi	200	300	300	600
最快打印速度 mm/s	300	300	300	150
最大打印宽度 mm	104	108.4	105.7	105.7
纸卷外径 mm	205 / 305			
最大标签宽度 mm	114			



宽幅机种

适合应用于物流业的 Odette、UCC 及 GS1 标签

1.3 贴标主机	HERMES Q6.3	
打印分辨率 dpi	200	300
最快打印速度 mm/s	250	250
最大打印宽度 mm	168	162.6
纸卷外径 mm	205 / 305	
最大标签宽度 mm	174	

搭配手臂类型:

贴标手臂 4114, 4116

针对极小标签到中型标签精准即时贴标。可从所有方向进行贴标。

垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。短行程气缸将垫片水平移动到贴标位置并将标签放置于产品上。举升气缸的行程长度决定了标签剥离板至产品的最大距离。



配件

5.13 吹管套组

5.14 气压计

5.17 调压器



矽胶垫片

标签可精准地在圆柱体、歪斜或弯曲的表面上进行贴标。使用弯曲的矽胶垫片可防止在平整光滑的表面上出现气泡。针对圆柱体贴标时标签可弯曲包复达 200°。

规格资料			矽胶垫片
			4114, 4116 L/R 8800
标签宽度	HERMES Q2	mm	10 - 58
	HERMES Q4/Q4.3	mm	10 - 114
	HERMES Q6.3	mm	50 - 174
标签高度		mm	8 - 80
产品位置		静止	■
贴标位置		上方	■
		底部	■
		侧面	■
产品高度	可变动		■
卧式短行程气缸		mm	10
自设备机座以下手臂可延伸			
最大长度	200	mm	135
	300	mm	235
	400	mm	335
运作气压值		bar	4.5
贴标速度 ¹⁾		贴标循环次数/分	20

¹⁾ 由自设备机座以下到贴标位置长度 100 mm、标签高度 40 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出
若矽胶垫片高度大于 25 mm，必须修改 HERMES Q 保护外盖。

旗标式贴标手臂 4712

针对圆形物体诸如缆线、软管、输送管等的精准即时贴标。可从所有方向进行贴标。

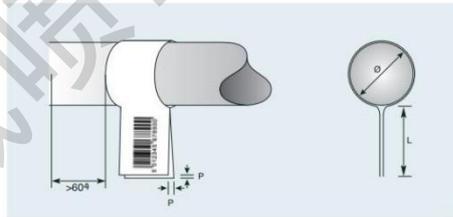
垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。举升气缸会移动标签到贴标位置。接下来气缸会让标签透过凸轮控制来包裹圆形物体。此时标签两端会先准确地粘在一起，接着再压贴在圆形物体上。举升气缸的行程长度决定了标签剥离板至产品的最大距离。



配件

5.13 吹管套组

5.14 气压计



规格资料		矽胶垫片
		4712 L 300
标签宽度 HERMES Q4L/Q4.3L	mm	50 ¹⁾ -100
标签高度	mm	10-50
直径	mm	3-16
产品位置	静止	■
贴标位置	上方	■
	底部	■
	垂直旋转	0-180° 依顺时针方向进行；其他需求请咨询 cab
产品高度	侧面	■
自设备机座以下手臂最小可延伸	固定	■
最大至 300	mm	70
固定卡钳深度	mm	260
最大误差值 P	mm	55
运作气压值	mm	1.0 ²⁾
运作气压值	bar	4.5
贴标速度 (仅限打印贴标时) ³⁾	贴标循环次数/分	15

¹⁾ 50 至 58 mm 的标签宽度必须搭配隔片。

²⁾ 取决于标签品质

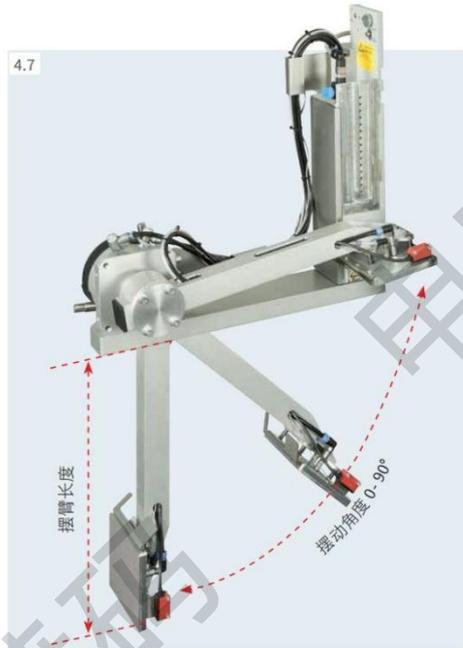
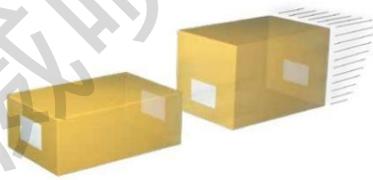
³⁾ 由打印速度 100 mm/s 所计算得出

⁴⁾ 旗标贴在产品上时需要一侧具备 >60 mm 且没有零件、弯曲或高低落差的空间

前侧贴标手臂 3014, 3016

针对移动中包装的即时贴标。标签会先被置于包装前侧或后侧。可从包装的上方或侧面进行贴标。

垫片在标签剥离板前就会定位。标签在打印的同时会由垫片所吸附。使用旋转气缸将标签置于包装上。感应器可侦测包装位置并在操作摆臂贴标后将垫片移至起始处。



配件

- 5.13 吹管套组
- 5.14 气压计



压贴垫片
可精准地将标签压贴于平坦和凹凸不平的包装表面上。



压贴垫片加装弹簧伸缩
加装弹簧伸缩吸附板可贴标在倾斜达 15° 的平面上。垂直偏移值在标签区域内可达 10 mm 的高度。



吹贴垫片
标签可透过气压喷射在距离包装表面 5-10 mm 的位置完成吹贴动作。

规格资料			压贴垫片	压贴垫片加装弹簧伸缩	吹贴垫片
			3014, 3016 L/R 1100	3014, 3016 L/R 3100	3014 L/R 2100
标签宽度	HERMES Q4/Q4.3	mm	25-114	80-114	25-114
	HERMES Q6.3	mm	25-174	80-174	-
标签高度	HERMES Q4/Q4.3	mm	8-250	80-250	10-100
	HERMES Q6.3	mm	25-250	80-250	25-100
包装位置	静止		■	■	■
	移动中		■	■	■
贴标位置	上方		■	■	■
	侧面		■	■	■
	前侧		■	■	■
	后侧		■	■	■
包装高度	可变动		■	■	■
摆臂长度 ¹⁾	mm			200 / 300 / 400	
摆动角度				0-90°	
运作气压值	bar			4.5	
贴标速度 ²⁾	贴标循环次数/分			15	

¹⁾ 摆臂长度定义为在 HERMES Q 机座区域下方达 90° 的贴标位置 (标签下边缘)。

²⁾ 由摆臂长度 200 mm、标签高度 100 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

滚贴模块 5112, 5114, 5116

针对移动中包装的连续性贴标。使用可移动的滚轴能调整位于剥离板的贴标位置。可从包装的所有方向进行贴标。

在剥离过程中可同时打印下一张标签。底纸速度必须配合打印速度。



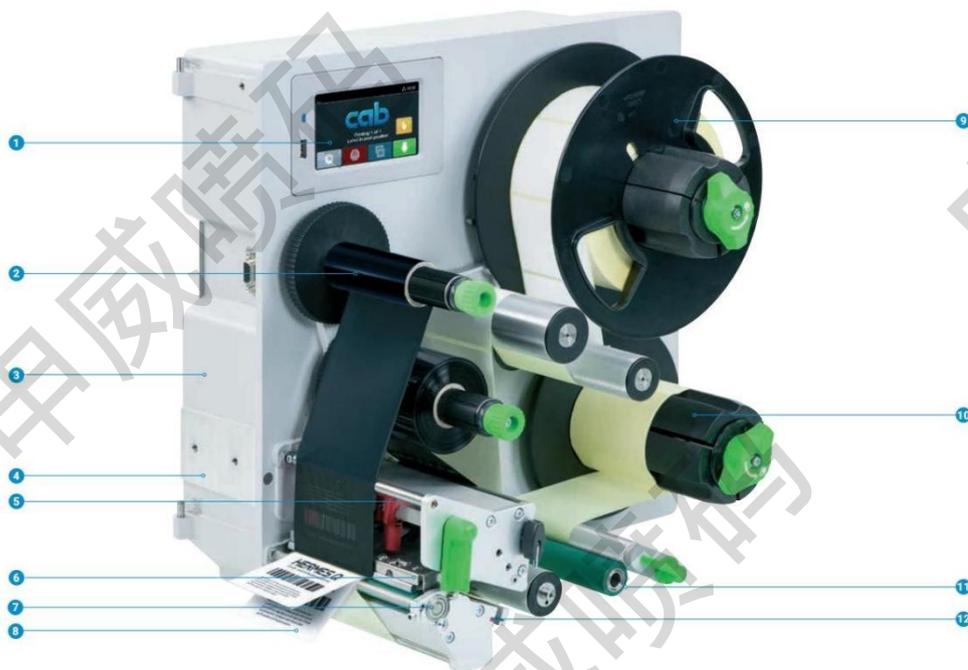
标签底纸导引轴
钢制的标签底纸导引轴为滚贴模块的必需配件。

滚贴模块		5112 L/R	5114 L/R	5116 L/R
标签宽度	HERMES Q2	mm 10-58	-	-
	HERMES Q4/Q4.3	mm -	25-114	-
	HERMES Q6.3	mm -	-	46-174
标签高度		mm 10-250		25-250
打印位置到剥离板距离			400-600	
包装位置	移动中		■	
贴标位置	上方		■	
	底部		■	
包装高度	侧面		■	
	固定		■	
设备机座到贴标位置距离			80	
包装速度	mm/s	必须对应打印速度 / 50-250，每一间隔为 25		
贴标速度 ¹⁾	贴标筒次数/分	60		

¹⁾由标签高度 100 mm、打印速度 100 mm/s 所计算得出

技术参数:

HERMES Q 技术细节



- 1 操作面板**
直观简便的操作搭配浅显易懂的图示可方便调整机身设定。
- 2 碳带供应轴及回收轴**
轴心三片旋紧式设计可快速简单地更换碳带。
- 3 坚固底座机构**
一体成型铸铝打造。所有打印机机构皆稳固组装于支架底座上。
- 4 贴标手臂的安装**
手臂安装在插销上，因此可以转动以更换标签及进行维修保养。
- 5 打印头立柱**
一个立柱固定于内侧；另一个立柱调整至标签边缘，确认打印品质良好后就定位。
- 6 打印头**
所有同样宽度的打印头可任意替换。简单几个步骤就能更换打印头。
- 7 卸除打印滚轴**
装卸简易的设计便于进行清洁或更换磨损的打印滚轴。

- 8 枢轴式剥离板**
用于优化标签在包装贴标作业中的剥离过程。
 - 9 标签进纸器**
透过手臂及动态止煞装置可确保标签持续平稳地进纸。
 - 10 回卷器**
在标签剥离后回卷器可完全回收底纸。轴心三片旋紧式设计易于插入及取出标签底纸。
 - 11 标签底纸导引轴**
标签底纸从标签底纸导引轴和活动式的标签底纸导引轴之间插入。标签透过搭配打印滚轴进行的进纸同步程序被剥离。
 - 12 标签感应器**
搭配穿透式及反射式感应器以精准定位标签上的打印位置并侦测标签后缘。
- 打印精准度**
标签尺寸越小，对打印精准度的要求越高。借由调整校正，打印的最大偏差值可降低为 ± 0.2 mm。

规格资料

● 可搭配 ■ 标准品 □ 选配品

贴标主机		型号	HERMES Q2		HERMES Q4.3		HERMES Q4		HERMES Q6.3	
打印方式	热转印		●	●	●	●	●	●	●	●
	热感印		-	-	-	-	-	-	-	-
打印分辨率	dpi		300	600	200	300	300	600	200	300
最快打印速度	mm/s		300	150	300	300	300	150	250	250
最大打印宽度	mm		56.9	54.1	104	108.4	105.7	105.7	168	162.6
出纸方向			向左出纸 (L 版) 或向右出纸 (R 版)							
到标签边缘的打印距离	mm		1	1	1	1	1	1	1	1
	搭配节省碳带装置 L/R mm		-	-	2.2/1.6	0/-0.7	1/1	1/1	0.2/0.2	2.9/2.9
标签			铜版纸, PET, PE, PP, PI, PVC, PU, Acrylat, Tyvec							
标签	纸卷式		●				●			●
	卷盘式		●		-		-			-
标签 ¹⁾	宽度	mm	4 - 58		10 - 114		10 - 114		46 - 174	
	最小高度	mm	3		4		4		6	
	最大厚度	mm	0.60		0.60		0.60		0.60	
标签底纸	宽度 (纸卷式)	mm	24 - 62		24 - 118		24 - 118		50 - 178	
	宽度 ²⁾ (卷盘式或纸卷式)	mm	10 - 24		-		10 - 24		-	
	最大厚度	mm	0.16		0.16		0.16		0.16	
进纸器	最大纸卷外径 (纸卷式)	mm	205 / 305		205 / 305		205 / 305		205 / 305	
	(卷盘式)	mm	205		-		-		-	
	纸管直径	mm					76			
	回卷方向						外卷或内卷			
回卷器	最大纸卷外径	mm					155 / 205			
	纸管直径	mm					76			
碳带 ³⁾	碳带						外碳或内碳			
	碳带最大直径	mm					90			
	纸管直径	mm					25.4			
	碳带最大长度	m					600			
	碳带宽度	mm	25 - 67		25 - 114		25 - 114		50 - 170	
	节省碳带装置		-		□		□		□	
条码打印机尺寸及重量										
宽度	mm		207		260		260		320	
高度	标签纸卷直径 205 / 305	mm					400 / 430			
深度	标签纸卷直径 205 / 305	mm					400 / 500			
重量	标签纸卷直径 205 / 305	approx. kg	15 / 16		16 / 17		16 / 17		20	
标签感应器搭配定位指示器										
穿透式感应器			标签、打孔或异线标记及标签后缘							
反射式感应器	由下至上		不透明底纸上的黑线标记及标签后缘							
感应器到标签边缘的距离	标准	mm	2 - 12		2 - 60		2 - 60		2 - 60	
	修改	mm	2 - 26							
标签可通过感应器高度	mm						2			
电子零件										
32 位元处理器时脉	MHz						800			
主记忆体 RAM	MB						256			
内建快记忆体 IFFS	MB						50			
SD 记忆卡插槽 (SDHC, SDXC)							■			
时间和日期、即时时钟专用电池							■			
关机时资料储存之快记忆体 (如序号)							■			
传输接口										
RS232C 串口 1,200 到 230,400 Baud/8 Bit							■			
USB 2.0 高速装置 PC 专用连接埠							■			
以太网网络 10/100 Mbit/s							■			
操作面板上的 1 x USB Host							■			
机器背面的 2 x USB Host							■			
周边配件连接 USB Host, 24 VDC							■			
数码 I/O 接口搭配信号输入 10 组及输出 11 组							■			
2 埠以太网网络交换机 10/100 Mbit/s							□			

¹⁾ 较小、较薄的材质或黏性强的标签可能会有限制。关键应用必须提前测试。

²⁾ 用于标签进纸器及回卷器的垫片可引导碳带置于于标签上方。

³⁾ 碳带宽度应和标签大致相同以避免皱折的产生。

规格资料

■ 标准品 □ 选配品

操作环境		100-240 VAC, 50/60 Hz, PFC	
电源供应		待机 <10 W / 一般操作 150 W / 最大值 300 W	
温度 / 湿度	操作过程	+5 -40°C / 10 -85 %，非凝结状态	
	封存状态	0 -60°C / 20 -85 %，非凝结状态	
	运送途中	-25 -60°C / 20 -85 %，非凝结状态	
安全认证		CE, FCC Class A, ICES-3, cULus, CB, EAC, RCM Mark, CCC, CoC Mexico, BSMI Mark, KC Mark	
操作面板		LCD 彩色触摸屏	
屏幕尺寸		" 4.3	
分辨率 宽 x 高		px 480 x 272	
设定			
打印	地区：	- 语言	
标签	- 国家	- 按键	
碳带	- 时区	时间	
剥离	显示：	- 亮度	
进纸	- 省电模式	- 方向	
接口	转译		
错误			
状态列			
资料接收	蓝牙连线状态		
资料串流记录	WLAN 信号强度		
碳带将耗尽预警	网络连线状态		
SD 记忆卡已插入	USB Slave 状态		
U 盘已插入	时间		
监控			
碳带	缠绕方向	标签固定滚轴开启	
	将耗尽预警	周边配件连接错误	
	耗尽		
标签	将耗尽预警		
	耗尽		
打字头	电压		
	温度		
	开启		
系统检测			
系统诊断 开机时自动侦测打印头			
显示资讯、打印测试、分析	打印状态	网络打印测试	
	字型资讯	标签资料	
进阶系统状态报告	外接周边资讯	事件清单	
	WLAN 连线状态	监控模式	
	记忆卡打印资料记录		
- 打印系统设定资讯如总打印长度及总操作时数			
- 透过软件指令查询条码打印机状态			
- 以屏幕显示网络错误、无法连线、条码错误、周边配件连接错误等讯息			
字型			
所有的内建字型	5 种点阵字型： 12 x 12 点 16 x 16 点 16 x 32 点 OCR-A OCR-B	7 种向量字型： AR Heiti Medium GB-Mono CG Triumvirate Condensed Bold Garuda HanWangHeiLight Monospace 821 Swiss 721 Regular and Bold	
可装载的字型字符集	全真字型 Windows-1250 至 -1257 DOS 437, 737, 775, 850, 852, 857, 862, 864, 866, 869 EBCDIC 500 ISO 8859-1 至 -10 和 -13 至 -16 WinOEM 720 UTF-8 DEC MCS	MacRoman KOI8-R	
	西欧 东欧 简体中文 繁体中文 泰文	西里尔 希腊 拉丁 希伯来 阿拉伯	
字型			
点阵字型	字型宽度和高度 1 - 3 mm 缩放比例 2 - 10 文字旋转 0°, 90°, 180°, 270°		
向量 / 全真字型	字型宽度和高度 0.9 - 128 mm 无限缩放比例 文字可以 1° 为基准旋转 360°		
字体样式	根据字型种类调整为粗体、斜体、底线、外框、反白		
字符间距	可无段调整或使用 Monospace (用于固定的字符间距)		
图案			
图案元素	线条、箭形、矩形、圆形、椭圆 - 填满及渐层		
图案格式	PCX, IMG, BMP, TIF, MAC, GIF, PNG		
条码			
一维条码	Code 39, Code 93 Code 39 Full ASCII Code 128 A, B, C EAN 8, 13 EAN/UCC 128/GS1-128 EAN/UCC Appendix 2 EAN/UCC Appendix 5 FIM HIBC	Interleaved 2/5 Ident. und Leitcode der Deutschen Post AG Codabar JAN 8, 13 MSI Plessey Postnet RSS 14 UPC A, E, EO	
二维条码及堆迭式二维条码	DataMatrix DataMatrix Rectangle Extension QR-Code Micro QR-Code GS1 QR-Code GS1 DataMatrix PDF 417 Micro PDF 417 UPS MaxiCode GS1 DataBar Aztec Codablock F Dotcode RSS 14 缩短 (truncated), 有限 (limited), 迭层 (stacked), 全方位迭层 (stacked omni-directional)		
所有条码的高度、宽度及比例皆可变更；亦可旋转 0°, 90°, 180°, 270° 可依条码类型选择检查码、打印码文和起始 / 结束码			
软件			
标签编辑软件	cablabel S3 Lite 试用版 cablabel S3 Viewer 检视版 cablabel S3 Pro 专业版 cablabel S3 Print 打印版		■ □ □
也可搭配其他软件	CODESOFT NiceLabel BarTender		
脱机操作			
微软 WHQL 认证 Windows	Windows Vista Windows 7 Windows 8 Windows 8.1 Windows 10	Server 2008 Server 2008 R2 Server 2012 Server 2012 R2 Server 2016 Server 2019	■ ■ ■ ■ ■
条码打印机驱动程序			
Apple Mac OS X	支援 10.6 以上版本		■
条码打印机驱动程序			
Linux	支援 CUPS 1.2 以上版本		■
条码打印机驱动程序			
程序设计	条码打印机语言 JScript abc Basic 编译程序 ZPL II (数据流的部份必须提前测试)		■ ■ □
周边整合			
	SAP 数据库连接器		■ ■
管理			
	监控条码打印机 内网和外网设定 cab 网络管理员 (规划中)		■ ■ ■

cab 于产品中使用时自由及开放源代码软件。
更多相关资讯参见 www.cab.de/opensource