

SW 视觉检测设备

SW-FV22 系列



SW-FV22 系列

产品特点:

1. 系统集成视觉多种成熟算法，并支持量身定制功能开发。
2. 面对多种产品，简单配置步骤流程，轻松使用。
3. 最大支持四个光源，可以应付一条产线多种产品的情况。
4. 支持复杂判定方式：多步骤联合检查情况下，可以通过重复步骤，不同设定的方式检查，提高检出率。
5. 不需要专业学习，看5分钟就会操作，操作半小时就完全掌握。
6. 支持远程操作：系统标配无线网卡，开个手机热点，使用者，管理者可随时与厂商联系。



光电传感器感应，视觉相机拍照，采集文字图片信息。



视觉软件对采集信息进行比对后得出正确结果，显示“OK”



视觉软件对采集信息进行比对后得出正确结果，显示“NG”

视觉操作显示界面：



系统优势:

- 1.系统集成视觉多种成熟算法，并支持量身定制功能开发。
- 2.面对多种产品,简单配置步骤流程.轻松使用。
- 3.最大支持四个光源,可以应付一条产线多种产品的情况。
- 4.支持复杂判定方式:多步骤联合检查情况下,可以通过重复步骤,不同设定的方式检查,提高检出率。
- 5.不需要专业学习,看5分钟就会操作,操作半小时就完全掌握。
- 6.支持远程操作:系统标配无线网卡,开个手机热点,使用者,管理者可随时与厂商联系。

技术参数:

系列		FV20				FV22			
型号		MA	RC	LM	DC	MA	RC	LM	DC
工作方式	图像识别	√	√	√	√	√	√	√	√
	字符识别		√	√	√		√	√	√
	条码读取 ¹⁾		选配				选配		
	定位测量			√				√	
	缺陷检查				√				√
相机像素	30万								
帧率	120fps								
镜头	6mm焦距								
光源	标配100mm长条形光源(可根据现场应用进行选配)								
检测范围 ²⁾	120x96mm								
相机离产品距离	165mm-255mm								
检测速度	100次/分钟	300次/分钟 (字符识别)	按位置换件检测		100次/分钟	300次/分钟 (字符识别)	按位置换件检测		
操作界面	全中文显示,触摸屏输入								
输入信号	触发检查信号,检查异常复位信号,上游设备状态信号								
输出信号	结果OK信号,结果NG信号,剔除信号(24VDC)								
外部数据接口	USB								
电源	100-240VAC, 50/60Hz								
消耗功率	200VA以下								
使用环境	0-40°C, 30-80%RH								

- 1) 可读取DM码,QR码,常见一维码EAN,Code128,39码 codabar等,并给出条码的点阵数、类型及印刷级别
- 2) 在不影响检测效果之下,可通过更换不同焦距的镜头以扩大视野